



## PUBLIC

Ouvriers soudeurs souhaitant se perfectionner



## PRÉ-REQUIS

Avoir une bonne vision (le port des verres progressifs n'est pas recommandé) - 1<sup>ère</sup> expérience en soudure - *Se munir d'une pièce d'identité si passage d'une qualification*



## DURÉE

3 jours - 21 heures



## MODALITÉS

Présentiel



## TYPE DE VALIDATION

Certificat de réalisation  
Attestation de fin de formation  
*Option : Certificat de Qualification de Soudeur (QS)*

## » RÉSULTATS ATTENDUS

- Se perfectionner sur un ou plusieurs procédés de soudure
- *Acquérir la qualification soudeur visée*

## » OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Approfondir ses connaissances théoriques
- Revoir les bons réflexes pour souder en sécurité
- Affiner ses réglages de poste, en comprendre les subtilités
- Pratiquer via des exercices précis, parfaire sa technique
- *Obtenir la QS visée*

## » MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Méthodes pédagogiques actives et diversifiées.
- Cours théoriques, démonstrations, exercices pratiques personnalisés



## DATES ET LIEUX

Agen  
11 au 13 janvier  
8 au 10 février  
8 au 10 mars  
5 au 7 avril  
24 au 26 mai  
14 au 16 juin  
5 au 7 juillet  
6 au 8 septembre  
4 au 6 octobre  
15 au 17 novembre  
13 au 15 décembre



## TARIFS

1050€ HT - 1260€ TTC

*Option: passage d'une Qualification de Soudeur (QS) = 210€ HT (252€ TTC)  
Soit 1260€ HT (1512€ TTC) pour 3 jours de formation + QS  
Passage de qualifications supplémentaires : nous consulter*



## INTERVENANT

Lucas ZANEL  
Eric MOEYAERT



Lieux aménagés et modalités adaptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en situation de handicap.

## PROGRAMME

### PARTIE THEORIQUE 20%

Illustration avec vidéos

Rappel sur les procédés de soudage

Révision des procédés TIG, MIG/MAG, ARC, OXYACÉTYLÉNIQUE

- Installation, les courants, réglage du poste
- Polarité,
- Choix des matériaux, soudabilité,
- Préparation des bords,
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG/MAG, électrode enrobée
- Les défauts de soudure

### PARTIE PRATIQUE ATELIER 80%

Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en positions (à plat, vertical, en corniche, plafond etc.), sur différents métaux (acier, inox, alu, cuivre), sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs

Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage  
Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

### OPTION : PASSAGE DE QUALIFICATION(S)

*La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-1 ou ISO 9606-2*

*Modalités particulières :*

- *Formation individualisée.  
Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises de l'apprenant en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner)*

*Validité du certificat de Qualification de Soudeur :*

- *3 ans*