

SOUDURE PERFECTIONNEMENT TOUS PROCEDES

ETH001

Public

Ouvriers soudeurs
souhaitant se perfectionner

Pré-requis

Aucun

Durée

3 jours – 21 heures

Modalités

Présentiel



Lieux aménagés et modalités adaptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en situation de handicap

Résultats attendus

- Se perfectionner sur un ou plusieurs procédés de soudure
- Acquérir la(s) qualification(s) soudeur visée(s)

Objectifs pédagogiques

- Approfondir ses connaissances théoriques
- Revoir les bons réflexes pour souder en sécurité
- Affiner ses réglages de poste, en comprendre les subtilités
- Pratiquer via des exercices précis, parfaire sa technique
- Obtenir la QS visée

Méthodes pédagogiques

- Méthodes pédagogiques actives et diversifiées.
- Cours théoriques, démonstrations, exercices pratiques personnalisés

Type de validation

Certificat de réalisation

Attestation de fin de formation

Option : Certificat de Qualification de Soudeur

Dates et lieux

Agen :

du 28 au 30/01
du 25 au 27/02
du 25 au 27/03
du 22 au 24/04
du 20 au 22/05
du 17 au 19/06
du 01/07 au 03/07
du 09 au 11/09
du 30/09 au 2/10
du 04 au 06/11
du 09 au 11/12

Marmande :

du 24 au 26/06
du 07 au 09/10

Intervenant

Formateurs expérimentés

Tarifs

1100 € HT – 1320 € TTC

Option : passage d'une Qualification de Soudeur = 300 € HT – 360 € TTC

Soit 1400 € HT – 1680 € TTC pour 5 jours de formation + Qualification Soudeur

Passage d'une Qualification supplémentaire :
300 € HT – 360 € TTC

SOUDURE PERFECTIONNEMENT TOUS PROCEDES

ETH001

Programme

PARTIE THEORIQUE → 20%

Illustration avec vidéos

Rappel sur les procédés de soudage

Révision des procédés TIG, MIG, MAG, AEE

Installation, les courants, réglage du poste

- Polarité,
- Choix des matériaux, soudabilité,
- Préparation des bords,
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG/MAG, électrode enrobée
- Les défauts de soudure

PARTIE PRATIQUE ATELIER → 80%

Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en positions (à plat, vertical, en corniche, plafond etc.), sur différents métaux (acier, inox, alu, cuivre), sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs

Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage
- Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

OPTION : PASSAGE DE QUALIFICATION(S)

La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-1 ou ISO 9606-2

Modalités particulières :

- Formation individualisée.
Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises de l'apprenant en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner)

Validité du certificat de Qualification de Soudeur :

- 3 ans