

SOUDURE INITIATION TOUS PROCEDES

ETH001

Public	Pré-requis	Durée	Modalités
Tout public	Aucun	5 jours - 35 heures	Présentiel

 Lieux aménagés et modalités adaptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en situation de handicap

Résultats attendus

- S'initier à la soudure et gagner en autonomie sur le(s) procédé(s) choisi(s)
- Acquérir la qualification soudeur visée (QS)

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les bases de la théorie et connaître les différents procédés
- Savoir souder en sécurité
- Savoir comment fonctionne son poste et le régler
- Bien préparer ses supports
- Pratiquer sur plusieurs supports, dans plusieurs positions pour améliorer sa technique
- Obtenir la QS visée

Méthodes pédagogiques

- Méthodes pédagogiques actives et diversifiées
- Cours théoriques, démonstrations, exercices pratiques personnalisés

Type de validation

Certificat de réalisation
Attestation de fin de formation
Option : Certificat de Qualification de Soudeur

Dates et lieux

Agen :	Marmande :
du 26 au 30/01	du 22 au 26/06
du 23 au 27/02	du 05 au 09/10
du 23 au 27/03	
du 20 au 24/04	
du 18 au 22/05	
du 15 au 19/06	
du 29/06 au 03/07	
du 07 au 11/09	
du 28/09 au 2/10	
du 02 au 06/11	
du 07 au 11/12	

Intervenant

Formateurs expérimentés

Tarifs

1835 € HT - 2202 € TTC
Option : passage d'une Qualification de Soudeur = 300 € HT - 360 € TTC
Soit 2135 € HT - 2562 € TTC pour 5 jours de formation + Qualification Soudeur
Passage d'une Qualification supplémentaire : 300 € HT - 360 € TTC

SOUDURE INITIATION TOUS PROCEDES

ETH001

Programme

PARTIE THEORIQUE → 20%

Illustration avec vidéos

Rappel sur les procédés de soudage

Présentation des procédés TIG, MIG, MAG, Electrode Enrobée

- Installation, les courants, réglage du poste
- Polarité
- Choix des matériaux, soudabilité
- Préparation des bords
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG, MAG, électrode enrobée
- Les défauts de soudure

PARTIE PRATIQUE → 80%

Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en positions (à plat, vertical, en corniche, plafond etc.), sur différents métaux (acier, inox, alu, cuivre), sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs.

Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage
Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

OPTION : PASSAGE DES QUALIFICATIONS

La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-1 ou ISO 9606-2

Modalités particulières :

- Formation individualisée.
Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises de l'apprenant en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner)

Validité du certificat de Qualification de Soudeur :

- 3 ans