



## Public

Tout (te) collaborateur (trice) ayant capitalisé un vécu en milieu industrie et ayant un vécu en maintenance industrielle

## Pré-requis

Maitriser la langue Française,  
Avoir obtenu un Bac professionnel industriel ou  
Avoir un niveau BTS industriel ou Avoir une expérience significative en maintenance industrielle

## Durée

De 20 à 48 jours en fonction du profil

## Coût

Merci de nous consulter



**Nature de la sanction :** Attestation de fin de formation

**CQP :** Technicien de Maintenance

**CQPI :** Technicien de Maintenance



## Pédagogie

### ► Résultats attendus

Réparer le éléments techniques d'un équipement industriel  
Diagnostiquer une défaillance et effectuer une maintenance  
Effectuer de la maintenance préventive  
Respecter les règles de sécurité, qualité  
Communiquer

### ► Objectifs pédagogiques

Il assure le bon fonctionnement technique des installations de production en utilisant des ressources internes et externes  
Il réalise en autonomie les diagnostics de panne et met en place des solutions correctives et amélioratives durables  
Il intervient sur les différentes technologies présentes dans l'entreprise  
Il participe à l'intégration de nouveaux systèmes  
Il assure l'intégrité des personnes et des biens  
Il applique les normes qualité en agroalimentaire et participe aux audits  
Il participe et mène des projets d'amélioration continue  
Il travaille en collaboration avec tous les services de l'entreprise

### ► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.  
Jeux de Rôles  
Exercices d'animation



## Calendrier

► De septembre 2022 à décembre 2022

### ► Intervenants

- Une équipe d'experts métiers

***Cette formation peut être organisée, sur demande, en inter-entreprises. Nous consulter pour avoir un devis et pour connaître les modalités et délais de mise en œuvre.***

***L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.***

# PROGRAMME

Réparer les  
éléments  
électrotechniques  
& pneumatiques  
d'un équipement  
industriel

Remise en état ou échange fonctionnellement équivalent des éléments d'un équipement industriel :

- Éléments de circuits électriques et pneumatique
- Éléments d'instrumentation et de régulation d'un procédé industriel simple
- Éléments d'automatismes

Réparer les  
éléments  
mécaniques &  
hydrauliques d'un  
équipement  
industriel

- Remise en état d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme ou d'un sous-ensemble d'un équipement industriel
- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'éléments de circuits hydrauliques

Diagnostiquer une  
défaillance et  
mettre en service  
un équipement  
industriel  
automatisé

- Mise en œuvre d'une méthode pour diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologique
- Utilisation d'outils d'automatisme comme aide au diagnostic - mise en service d'un équipement industriel

Effectuer la  
maintenance  
préventive d'un  
équipement  
industriel

- Rédaction des documents de maintenance (gamme, mode opératoire, fiches de visites)
- Test de l'instrumentation d'un process
- Remise en service des équipements pluri technologiques de production

Réaliser des  
améliorations à  
partir des  
propositions  
argumentées

- Formulations de propositions d'actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réalisation d'une amélioration ou d'une modification technique sur un équipement industriel

Appliquer les  
règles de sécurité  
& de qualité

- La démarche qualité
- Respect des règles Sécurité et environnementale
- Documents qualité / production

Communication

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Communication interpersonnelle

Accompagnement  
à la certification

- Se préparer à la certification

# Programme

## Initiation à l'informatique

- Environnement Windows
- Word
- Excel
- Powerpoint

## Certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires  
Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la  
branche professionnelle du salarie

Possibilité de passer un

### **CQPI de niveau 4 (BAC)**

Le CQPI est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).  
Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchées et suite de parcours à l'issue de cette certification :
  - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
  - Conducteur de ligne de conditionnement ou de production
  - Chef de ligne