

SOUDURE TOUS PROCÉDÉS PERFECTIONNEMENT AVEC QUALIFICATION

PROGRAMME

A- PARTIE THEORIQUE (1 JOUR)

Illustration avec vidéos

1. Rappel sur les procédés de soudage
2. Présentation des procédés TIG, MIG/MAG, ARC, OXYACETYLENIQUE
 - Installation, les courants, réglage du poste
 - Polarité,
 - Choix des matériaux, soudabilité,
 - Préparation des bords,
 - Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
 - Variante des procédés TIG, MIG/MAG, ARC
 - Les défauts de soudure

B- PARTIE PRATIQUE EN ATELIER (4 JOURS)

1. Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :
 - Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
 - Soudage en position, sur tôle, tubes, types d'acier et alliages utilisés dans l'entreprise, 2, 4, 6 pouces
 - A plat, en descendant, en corniche
 - Soudure de tôles en pénétration
 - Soudure de tubes en pénétration
 - Soudures spécifiques

C- PASSAGE DES QUALIFICATIONS (0,5 JOUR)

La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-2

1. Déroulement
 - Méthodes pédagogiques actives et diversifiées
 - Exposés, exercices pratiques sur matériel adapté
2. Modalités de fonctionnement
 - Le stage se déroule en atelier de soudage
 - Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

Modalités particulières :

Formation individualisée.

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du client en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise.

VALIDITE : 3 ANS

Réf. ETH001

Public

Ouvriers soudeurs confirmés souhaitant se perfectionner

Pré-requis

Connaissance des techniques de soudure

Résultats attendus

Acquérir la qualification soudeur

Objectifs pédagogiques

Etre capable de :

- Assurer une formation pratique et technique liée à l'utilisation de matière et de procédés spécifiques à l'entreprise
- Etre capable d'atteindre un niveau supérieur et préparer un renouvellement de qualification

Méthodes pédagogiques

Pour la théorie : utilisation de supports vidéo commentés par le formateur et les stagiaires.

Pour la pratique : mise à disposition d'une cabine de soudage équipée par stagiaire

Durée

3 jours soit 21 heures

Nature de la sanction

Attestation de fin de formation et qualification soudeur

Calendrier 2019

AGEN :

- Du 23 au 25 janvier
- Du 13 au 15 février
- Du 20 au 22 mars
- Du 10 au 12 avril
- Du 15 au 17 mai
- Du 19 au 21 juin
- Du 10 au 12 juillet
- Du 11 au 13 septembre
- Du 9 au 11 octobre
- Du 6 au 8 novembre
- Du 4 au 6 décembre

Tarif

1 020€ HT

Intervenant

Lucas ZANEL

Contacts

AGEN – 05.53.48.48.50

MARMANDE – 05.53.84.82.82