

Public	Pré-requis	Durée	Coût
Ouvriers soudeurs confirmés souhaitant se perfectionner	<p>Avoir une bonne vision (le port de verres progressifs n'est pas recommandé)</p> <p>Connaissance des techniques de soudure</p> <p>Se munir d'une pièce d'identité (pour le passage de la qualification)</p>	5 jours soit 35 heures	<p>1 600 € HT</p> <p>1 920 € TTC</p>



## Nature de la sanction : Attestation de fin de formation & Qualification Soudeur

Lien vers MonCompteFormation : <https://www.moncompteformation.gouv.fr/>



## Pédagogie

### ► Résultats attendus

Acquérir la qualification soudeur

### ► Objectifs pédagogiques

Etre capable de :

- Assurer une formation pratique et technique liée à l'utilisation de matière et de procédés spécifiques à l'entreprise
- Etre capable d'atteindre un niveau supérieur et préparer un renouvellement de qualification

### ► Méthodes pédagogiques

Méthodes pédagogiques actives et diversifiées.

Exposés, exercices pratiques sur matériel adapté



## Calendrier 2021

### ► Agen

- Du 22 au 26 février
- Du 15 au 19 mars
- Du 26 au 30 avril
- Du 17 au 21 mai
- Du 21 au 25 juin
- Du 28 juin au 02 juillet
- Du 13 Septembre au 17 Septembre
- Du 20 au 24 septembre
- Du 11 au 15 octobre
- Du 15 au 19 novembre
- Du 29 novembre au 03 décembre

### ► Intervenants

- Lucas ZANEL

*Lieux aménagés et modalités adaptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en*



## PROGRAMME

### Partie théorique – 1 jour

#### Illustration avec vidéos

#### Rappel sur les procédés de soudage

#### Présentation des procédés TIG, MIG/MAG, ARC, OXYACETYLENIQUE

- Installation, les courants, réglage du poste
- Polarité,
- Choix des matériaux, soudabilité,
- Préparation des bords,
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG/MAG, ARC
- Les défauts de soudure

### Partie pratique en atelier – 3,5 jours

#### Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en position, sur tôle, tubes, types d'acier et alliages utilisés dans l'entreprise, 2, 4, 6 pouces
- A plat, en descendant, en corniche
- Soudure de tôles en pénétration
- Soudure de tubes en pénétration
- Soudures spécifiques

#### Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage
- Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

#### La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-2

#### Modalités particulières :

- Formation individualisée.
- Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du client en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner).

### Passage des qualifications – 0,5 jour

### Validité

- 3 ans