

Public

Toute personne affectée à un poste de travail manuel ou semi-automatisé, chargée de réaliser des tâches simples et variées visant la production d'un bien

Pré-requis

Maîtrise de la langue française

Aucun prérequis n'est exigé

Durée

3 jours soit 21 heures +
passage de la certification
CCE

Coût

Nous consulter



Nature de la sanction : Attestation de fin de formation

Certification visée : passage du CCE (Certificat des
Compétences en Entreprise) en option

**Certificat de Compétences
en Entreprise**

CHAMBRE DE COMMERCE
ET D'INDUSTRIE

Lien vers MonCompteFormation : <https://www.moncompteformation.gouv.fr/>

**Pédagogie****► Résultats attendus**

Comprendre et maîtriser une opération de production

► Objectifs pédagogiques

Préparer et entretenir son poste de travail
Produire la commande
Vérifier la conformité de la commande

► Méthodes pédagogiques

Apports, démonstrations, interviews, exercices, simulations

Formation collective et individualisée. Chaque stagiaire est interpellé à s'intégrer et travailler sur son positionnement et sa situation dans l'entreprise

Une synthèse écrite est remise à chacun, en fin de session

**Calendrier 2021****► Nous consulter****► Intervenant**

- François PAOLINI

***Lieux aménagés et modalités adaptées pour
faciliter l'accès et l'usage aux personnes en
situation de handicap.***

PROGRAMME

Le poste de travail

- Les composants du poste de travail et leur fonction
- Les technologies impliquées et leurs risques
- Les conditions de bon fonctionnement, l'entretien du poste de travail
- Le matériel, les outils, les matières d'œuvre et leurs caractéristiques

Maintenance du poste

- Le maintien du poste de travail en état de fonctionnement : les opérations de nettoyage, rangement, remise en état d'origine
- Les petits réglages au poste de travail
- Les opérations de maintenance préventive de premier niveau
- Distinction entre le poste de travail en état de fonctionnement et le poste comportant une anomalie.
- Repérage des risques pour soi, pour les produits, pour le poste et son environnement

Le respect des règles d'hygiène & de sécurité

- Les instructions de sécurité : la règlementation, les spécificités liées aux produits, à l'entreprise et à son environnement
- Les équipements de protection individuels
- Les équipements de protection collective : zone dangereuse, signalétique
- Conduite à tenir en cas d'accident, d'incendie, etc...
- Organisation de son poste de travail – notions d'ergonomie (gestes et postures)

Le descriptif de commandes

- Le cahier des charges du client, le dossier de fabrication
- Le mode opératoire : logigrammes, gammes de fabrication et nomenclature
- La qualité demandée par le client
- La quantité à produire
- La planification
- Le bordereau de suivi de production
- Les éléments de traçabilité : fiche de non-conformité, cahier de liaison, rapports d'observation

Le processus de production

- Les produits d'entrée (matières d'œuvre, composants, sous-ensembles), les produits de sortie et les transformations à réaliser
- L'outillage, les matériels, les moyens de manutention
- L'approvisionnement au poste de travail
- Les procédures d'utilisation du matériel et les règles à respecter en matière d'hygiène et de sécurité
- Réalisation des opérations dans l'ordre prévu et selon les méthodes précisées
- Repérage du fonctionnement normal et du fonctionnement anormal

La production en situation anormale

- Identification d'une situation anormale (dérives, aléas, incidents...) de son équipement de production
- Action sur son poste en cas d'anormalité – le dispositif de sécurité
- Alerte et signalement des anomalies (observer, expliquer, écrire)
- Fonctionnement en mode dégradé
- Les sous-produits générés par le processus : rebuts, déchets et effluents

La gestion de la production

- Notion de temps de production, de délais de production, d'optimisation de l'organisation de production
- Analyse des causes de perte de productivité
- Indicateurs de productivité – Contrôle de la productivité

PROGRAMME

Les exigences de qualité

- Notions de norme de qualité – éléments de base du référentiel ISO 9001
- La qualité demandée par le client
- Notions élémentaires sur la norme ISO 14001
- Tri et stockage des déchets

Le contrôle des produits

- Utilisation du mode opératoire et les outils prévus
- Respect du nombre et la fréquence des contrôles
- Comparaison des résultats aux valeurs et données de référence
- Identification des non conformités
- Réalisation des actions appropriées : poursuite de l'activité, correction, arrêt, information, alerte, enregistrement, etc...

CERTIFICATION CCE - Déroulé

Identification des compétences à certifier	Pour déclencher son parcours de certification de compétences, le candidat identifie et valide le choix du ou des CCE qu'il souhaite obtenir, suivant les référentiels de certification : Entretien préalable à la certification d'une durée d'1 heure
Formation	Le candidat assiste à la formation préparant au CCE de son choix, suivant les référentiels de certification et le programme de formation adapté
Évaluation	<p>Il existe plusieurs modalités pour obtenir une certification CCE :</p> <ul style="list-style-type: none">• Passage d'une épreuve : étude de cas. Cette épreuve dure 2h00 et se déroule en présentiel, au sein de Sud Management Entreprises• Constitution d'un portefeuille de compétences. Ce portefeuille peut être constitué par le candidat en autonomie ou en étant accompagné : Voir programme et devis spécifique
Délivrance de la certification	<p>Une fois l'évaluation finalisée, votre étude de cas ou votre portefeuille de compétences sont soumis à un évaluateur, puis à l'appréciation du jury de certification qui statue sur la délivrance ou non du certificat de compétences</p> <p>Les règles d'obtention d'un Certificat de Compétences en Entreprise :</p> <ul style="list-style-type: none">• Validation d'au moins 80% des critères du référentiel concerné• Minimum de 60% de critères couverts pour chacun des domaines d'activités de chaque référentiel <p>Le CCE est délivré pour une durée de 5 ans. Il n'est pas validable par bloc. Equivalence – passerelle : aucune Suite de parcours / débouchées : métiers de production</p> <p>Il peut être renouvelé dans le cadre d'une procédure prévue à cet effet, dès lors que le candidat en fait la demande et peut justifier d'une pratique attestant du maintien des compétences initialement certifiées (Renouvellement de la certification pour une durée égale et renouvelable dans le temps, dans les mêmes conditions)</p>
Contact	Cécile MARCHAND : 05 53 77 36 30
Durée	3 heures : <ul style="list-style-type: none">• 1 heure d'entretien préalable• 2 heures d'étude de cas ou de portefeuille de preuves en autonomie
Calendrier	Variable en fonction du CCE ciblé