

## Public

Tout (te) collaborateur (trice) ayant capitalisé un vécu en milieu industriel et souhaitant s'orienter vers un poste de conducteur de ligne conditionnement ou fabrication

## Pré-requis

Maîtrise de la langue française



## Durée

De 20 à 48 jours en fonction du profil

## Coût

Merci de nous consulter



**Nature de la sanction : Attestation de fin de formation**

**CQP : Conducteur de ligne**

**CQPI : Conducteur d'Équipement Industriel**



## Pédagogie

### ► Résultats attendus

Conduire tous les équipements d'une ligne de conditionnement et/ou fabrication dans le respect des règles de qualité, d'hygiène et de sécurité, en garantissant la qualité du produit obtenu.

Réaliser des interventions techniques de 1er niveau

Communiquer et manager

### ► Objectifs pédagogiques

Comprendre son environnement de travail et le fonctionnement de l'entreprise agroalimentaire.

Acquérir les connaissances techniques afférentes aux produits,

Appliquer les procédures de gestion des produits afin d'assurer la sécurité des consommateurs et garantir leur droit à l'information.

Appliquer les règles de sécurité et de qualité

Comprendre et appliquer l'amélioration continue  
Conduire une ligne de production / un équipement industriel

Communiquer avec ses collaborateurs

### ► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

Jeux de Rôles

Exercices d'animation



## Calendrier

**De mars 2022 à juillet 2022**

► Nous consulter pour les prochaines sessions

► Intervenants

- Une équipe d'experts métiers

les axes du programme liés aux spécificités de l'agro-alimentaires peuvent être supprimés si l'activité de l'entreprise est hors agro-alimentaire.

***Cette formation peut être organisée, sur demande, en inter-entreprises. Nous consulter pour avoir un devis et pour connaître les modalités et délais de mise en œuvre.***

***L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.***

# PROGRAMME

En amont de la formation	Positionnement obligatoire réalisé afin d'évaluer les compétences acquises et à acquérir, en fonction des modalités prévues par la branche professionnelle
Présentation	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'industrie agro-alimentaire et le métier de conducteur d'équipement industriel</li> </ul>
Matières premières, articles de conditionnement & produits finis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La gestion des matières premières et des produits finis</li> <li>• Conditionnement et matériaux</li> </ul>
Hygiène & sécurité alimentaires dans les IAA (en option)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hygiène et sécurité alimentaire</li> <li>• Nettoyage et désinfection</li> <li>• HACCP</li> <li>• L'IFS / BRC</li> </ul>
Formation technique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les opérations de transformation en génie alimentaire</li> <li>• Les organes techniques : mécanique, hydraulique, pneumatique, automatisme</li> <li>• Travaux pratique conduite de ligne</li> <li>• Mathématiques appliquées à la technique et métrologie, lecture de plan</li> <li>• Changement de format</li> <li>• Gestion de production</li> </ul>
Communication & management	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Communication interpersonnelle</li> <li>• Développer son positionnement de manager</li> <li>• Piloter les efforts : accompagner chaque collaborateur</li> <li>• Motiver son équipe au quotidien</li> <li>• Animer et prendre la parole</li> </ul>
Accompagnement à la certification	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se préparer à la certification</li> </ul>
Initiation à l'informatique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Environnement Windows</li> <li>• Word</li> <li>• Excel</li> <li>• Powerpoint</li> </ul>
Certification	<p>Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires</p> <p>Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la branche professionnelle du salaire</p> <p>Possibilité de passer un <b>CQPI de niveau 3 (CAP)</b></p> <p>Le CQPI est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans). Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les débouchées et suite de parcours à l'issue de cette certification :             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Intégrer une formation RNCP Niveau 4</li> <li>○ Conducteur de ligne de conditionnement</li> <li>○ Chef de ligne</li> </ul> </li> </ul>