

Public

Tout (te) collaborateur (trice) ayant capitalisé un vécu en milieu industrie et ayant un vécu en maintenance industrielle

Pré-requis

Maitriser la langue Française, Avoir obtenu un Bac professionnel industriel ou Avoir un niveau BTS industriel ou Avoir une expérience significative en maintenance industrielle

Durée

De 20 à 48 jours en fonction du profil

Coût

Merci de nous consulter



Nature de la sanction : Attestation de fin de formation
CQP / CQPI : Opérateur (trice) en maintenance industrielle / Agent de maintenance



Pédagogie

► Résultats attendus

A partir d'instructions ou consignes, dans le respect des procédures, des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, l'opérateur(trice) en maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sous le contrôle d'un technicien ou d'un responsable, sur tout ou partie d'équipements industriels comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

► Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capable de :

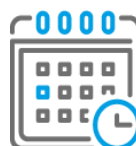
- Préparer et organiser ses interventions dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des pré-diagnostic d'un dysfonctionnement dans les domaines mécaniques, électriques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des interventions de maintenance dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Identifier les améliorations possibles
- Appliquer les règles de sécurité et de Qualité de l'entreprise
- Communiquer de façon professionnelle

► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

Jeux de Rôles

Exercices d'animation



Calendrier

- Nous consulter pour les prochaines sessions
- Intervenants
 - Une équipe d'experts métiers

Cette formation peut être organisée, sur demande, en inter-entreprises. Nous consulter pour avoir un devis et pour connaître les modalités et délais de mise en œuvre.

L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.

PROGRAMME

Préparation et organisation de son intervention dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques

Réalisation de pré-diagnostic d'un dysfonctionnement dans les domaines mécaniques, électriques, hydrauliques ou pneumatiques

Réalisation d'interventions de maintenance dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques

Identification d'améliorations possibles

Appliquer les règles de sécurité & de Qualité de l'entreprise

Communication

Accompagnement à la certification

- Préparation de ses activités et des travaux de maintenance des installations (préventif courant ou suite à des incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)
 - Recueil des informations à l'aide de documents, du personnel de production, identification et localisation des travaux à réaliser
 - Préparation du matériel, des pièces nécessaires à l'intervention et des équipements de protection individuelle adaptés
 - Sécurisation des espaces et information des personnes concernées Préparation des interventions avec d'autres intervenants internes et externes
-
- Recueil des informations à l'aide de documents, du personnel de production
 - Observation de l'équipement et vérification de son fonctionnement
 - Identification des fonctions défaillantes
 - Proposition d'actions correctrices à réaliser
-
- Mise en sécurité des installations et des personnes et consignation si nécessaire selon les procédures en vigueur
 - Réalisation des contrôles, mesures et tests
 - Réalisation d'entretien courant et préventif des installations
 - Remplacements et échanges standards de sous-ensembles fonctionnels : mécaniques (roulement, réducteurs, pignons, arbres, paliers...), électriques (fusibles, relais...), pneumatiques (vérins...), hydrauliques ou capteurs
 - Vérification, réglages, essais de fonctionnement et remise en route
 - Déconsignation des installations
 - Nettoyage de la zone de travail et gestion des déchets
-
- Détecter des améliorations possibles
 - Proposer des solutions d'amélioration
-
- Respect des règles Sécurité et environnementale
 - Renseigner des documents relatifs aux interventions et à l'état des matériels
 - Enregistrement des données liées à la maintenance
 - Renseigner des informations nécessaires à la traçabilité des interventions de maintenance et de production dans les documents de production (par exemple : dossier de production, cahier de suivi)
 - Renseigner des données dans un système informatisé (gestion de maintenance assistée par ordinateur : GMAO) qualité / production
-
- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
 - Prise et passage de consignes par oral et par écrit (cahier de consignes, ordre de travail) Compte – rendu oral et/ écrit de son activité auprès de sa hiérarchie
 - Communication auprès des équipes de production sur le fonctionnement des équipements et sur les interventions à réaliser ou réalisées
-
- Se préparer à la certification

Programme

Initiation à l'informatique

- Environnement Windows
- Word
- Excel
- Powerpoint

Certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires
Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la
branche professionnelle du salarie

Possibilité de passer un

CQPI de niveau 4 (BAC), immatriculé au RNCP sous le numéro : 24885

Le CQPI est divisé en 7 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).

Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchées et suite de parcours à l'issue de cette certification :
 - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
 - Opérateur de maintenance
 - Agent de maintenance