

Public

Tout (te) collaborateur (trice) ayant capitalisé un vécu en milieu industrie et ayant un vécu en maintenance industrielle

Pré-requis

Maitriser la langue Française,
Avoir obtenu un Bac professionnel industriel ou
Avoir un niveau BTS industriel ou Avoir une expérience significative en maintenance industrielle

**Durée**

De 20 à 48 jours en fonction du profil

Coût

Merci de nous consulter



Nature de la sanction : Attestation de fin de formation

CQP : Technicien de Maintenance

CQPI : Technicien de Maintenance

**Pédagogie****► Résultats attendus**

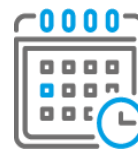
Réparer les éléments techniques d'un équipement industriel
Diagnostiquer une défaillance et effectuer une maintenance
Effectuer de la maintenance préventive
Respecter les règles de sécurité, qualité
Communiquer

► Objectifs pédagogiques

Il assure le bon fonctionnement technique des installations de production en utilisant des ressources internes et externes
Il réalise en autonomie les diagnostics de panne et met en place des solutions correctives et amélioratives durables
Il intervient sur les différentes technologies présentes dans l'entreprise
Il participe à l'intégration de nouveaux systèmes
Il assure l'intégrité des personnes et des biens
Il applique les normes qualité en agroalimentaire et participe aux audits
Il participe et mène des projets d'amélioration continue
Il travaille en collaboration avec tous les services de l'entreprise

► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.
Jeux de Rôles
Exercices d'animation

**Calendrier**

► Nous consulter pour les prochaines sessions

► Intervenants

- Une équipe d'experts métiers

Cette formation peut être organisée, sur demande, en inter-entreprises. Nous consulter pour avoir un devis et pour connaître les modalités et délais de mise en œuvre.

L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.

PROGRAMME

Réparer les
éléments
électrotechniques
& pneumatiques
d'un équipement
industriel

Remise en état ou échange fonctionnellement équivalent des éléments d'un équipement industriel :

- Éléments de circuits électriques et pneumatique
- Éléments d'instrumentation et de régulation d'un procédé industriel simple
- Éléments d'automatismes

Réparer les
éléments
mécaniques &
hydrauliques d'un
équipement
industriel

- Remise en état d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme ou d'un sous-ensemble d'un équipement industriel
- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'éléments de circuits hydrauliques

Diagnostiquer une
défaillance et
mettre en service
un équipement
industriel
automatisé

- Mise en œuvre d'une méthode pour diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologique
- Utilisation d'outils d'automatisme comme aide au diagnostic - mise en service d'un équipement industriel

Effectuer la
maintenance
préventive d'un
équipement
industriel

- Rédaction des documents de maintenance (gamme, mode opératoire, fiches de visites)
- Test de l'instrumentation d'un process
- Remise en service des équipements pluri technologiques de production

Réaliser des
améliorations à
partir des
propositions
argumentées

- Formulations de propositions d'actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réalisation d'une amélioration ou d'une modification technique sur un équipement industriel

Appliquer les
règles de sécurité
& de qualité

- La démarche qualité
- Respect des règles Sécurité et environnementale
- Documents qualité / production

Communication

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Communication interpersonnelle

Accompagnement
à la certification

- Se préparer à la certification

Programme

Initiation à l'informatique

- Environnement Windows
- Word
- Excel
- Powerpoint

Certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires
Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la
branche professionnelle du salarie

Possibilité de passer un

CQPI de niveau 5 (BAC +2), immatriculé au RNCP sous le numéro : 28792 ou 31940

Le CQPI est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).
Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchées et suite de parcours à l'issue de cette certification :
 - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
 - Conducteur de ligne de conditionnement ou de production
 - Chef de ligne