

Public

Opérateurs de production,
intérimaires, saisonniers

Pré-requis

Maîtrise de la langue française

Durée

A confirmer selon le profil

Coût

Nous consulter



Nature de la sanction : Attestation de fin de formation

Certification visée : Certificat de Qualification
Professionnelle

Lien vers MonCompteFormation : <https://www.moncompteformation.gouv.fr/>

**Pédagogie****► Résultats attendus**

Conduire tous les équipements d'une ligne de production
Etre en autonomie sur la fonction

► Objectifs pédagogiques

Réaliser une opération de fabrication en garantissant le respect des procédures qualité et la conformité de l'opération réalisée.
Réaliser des interventions techniques de premier niveau

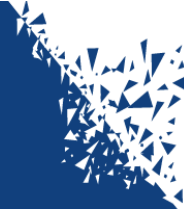
► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des travaux pratiques et mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique

**Calendrier****► Nous consulter****► Intervenants**

- Une équipe complète d'experts métiers

L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.



Adaptation

- La durée de la formation ainsi que le contenu du programme dépendront de l'évaluation des acquis en début de formation

Les produits & matières premières

- Les caractéristiques des produits à fabriquer
- Les caractéristiques des matières premières
- La conformité d'un produit ou d'une matière au regard de spécifications données

Conduire un équipement de fabrication

- Organiser son activité pour réaliser l'opération de fabrication en appliquant les procédures qualité et les règles de sécurité.
- Situer l'opération réalisée par rapport aux différentes étapes de fabrication
- Organiser les flux de matières et de produits semi-finis : approvisionner, ranger, orienter, étiqueter, ... en appliquant les procédures qualité et les règles de gestion des flux
- Mettre en route, rentrer les paramètres et arrêter les équipements en appliquant les procédures
- Réaliser la surveillance et les contrôles en appliquant les procédures
- Réaliser les opérations de vide de ligne et de changement de lot, de série en appliquant les procédures

Réaliser des interventions techniques de 1^{er} niveau

- Les opérations de maintenance de 1er niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Les opérations de changement de format simples et des réglages sans outillage, le cas échéant
- Le dysfonctionnement technique, effectuer un premier diagnostic, intervenir ou alerter

Appliquer les règles de qualité & de sécurité

- L'ensemble des contrôles et vérifications requis de manière fiable
- Les documents en vigueur : procédures, dossier de fabrication, ... en appliquant les procédures qualité
- Les règles d'hygiène, de lavage des mains, de port de tenue de travail et de déplacement dans l'entreprise
- Les règles de sécurité dans toute intervention

Utiliser un système informatisé

- Le système de commande sur écran ou système informatisé de production
- L'enregistrement des informations liées à la production assurée
- La signification des informations affichées

Traiter les informations écrites & orales

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Renseigner le dossier de fabrication et les différents documents de production en appliquant les procédures qualité
- Rechercher et traiter des informations techniques

Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès

- Utiliser des outils de suivi d'indicateurs
- Identifier la signification des différents indicateurs



PROGRAMME

Certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires

Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la branche professionnelle du salarié

Possibilité de passer un

CQP de niveau 4 (BAC), immatriculé au RNCP sous le numéro : 23063

Le CQP est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).

Le CQP ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchés et suite de parcours à l'issue de cette certification :
 - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
 - Conducteur de ligne de conditionnement ou de production
 - Chef de ligne