

# CQP - CONDUCTEUR DE PROCÉDÉ DE FABRICATION

## PROGRAMME

La durée de la formation ainsi que le contenu du programme dépendront de l'évaluation des acquis en début de formation

### Les produits et matières premières

- Les caractéristiques des produits à fabriquer
- Les caractéristiques des matières premières
- La conformité d'un produit ou d'une matière au regard de spécifications données

### Conduire un équipement de fabrication

- Organiser son activité pour réaliser l'opération de fabrication en appliquant les procédures qualité et les règles de sécurité.
- Situer l'opération réalisée par rapport aux différentes étapes de fabrication
- Organiser les flux de matières et de produits semi-finis : approvisionner, ranger, orienter, étiqueter, ..., en appliquant les procédures qualité et les règles de gestion des flux
- Mettre en route, rentrer les paramètres et arrêter les équipements en appliquant les procédures
- Réaliser la surveillance et les contrôles en appliquant les procédures
- Réaliser les opérations de vide de ligne et de changement de lot, de série en appliquant les procédures

### Réaliser des interventions techniques de 1er niveau

- Les opérations de maintenance de 1er niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Les opérations de changement de format simples et des réglages sans outillage, le cas échéant
- Le dysfonctionnement technique, effectuer un premier diagnostic, intervenir ou alerter.

### Appliquer les règles qualité et les règles de sécurité

- L'ensemble des contrôles et vérifications requis de manière fiable
- Les documents en vigueur : procédures, dossier de fabrication, ... en appliquant les procédures qualité
- Les règles d'hygiène, de lavage des mains, de port de tenue de travail et de déplacement dans l'entreprise
- Les règles de sécurité dans toute intervention

### Utiliser un système informatisé

- Le système de commande sur écran ou système informatisé de production
- L'enregistrement des informations liées à la production assurée
- La signification des informations affichées

### Traiter les informations écrites et orales

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Renseigner le dossier de fabrication et les différents documents de production en appliquant les procédures qualité
- Rechercher et traiter des informations techniques

### Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès

- Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès
- Utiliser des outils de suivi d'indicateurs
- Identifier la signification des différents indicateurs

[www.sudmanagement.fr](http://www.sudmanagement.fr)

## Public

Opérateurs de production, intérimaires saisonniers

## Pré-requis

Savoir lire et écrire

## Résultats attendus

- Conduire tout ou partie une ligne de fabrication
- Etre en autonomie sur la fonction

## Objectifs pédagogiques

- Réaliser une opération de fabrication en garantissant le respect des procédures qualité et la conformité de l'opération réalisée.
- Réaliser des interventions techniques de premier niveau

## Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des travaux pratiques et mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

## Durée

A confirmer selon profil

## Nature de la sanction

CQP/CQPI conducteur d'équipement industriel

## Calendrier 2017

Agen : 2<sup>nd</sup> semestre 2017