

CQP - CONDUCTEUR DE PROCÉDÉ DE FABRICATION

PROGRAMME

La durée de la formation ainsi que le contenu du programme dépendront de l'évaluation des acquis en début de formation

Les produits et matières premières

- Les caractéristiques des produits à fabriquer
- Les caractéristiques des matières premières
- La conformité d'un produit ou d'une matière au regard de spécifications données

Conduire un équipement de fabrication

- Organiser son activité pour réaliser l'opération de fabrication en appliquant les procédures qualité et les règles de sécurité.
- Situer l'opération réalisée par rapport aux différentes étapes de fabrication
- Organiser les flux de matières et de produits semi-finis : approvisionner, ranger, orienter, étiqueter, ..., en appliquant les procédures qualité et les règles de gestion des flux
- Mettre en route, rentrer les paramètres et arrêter les équipements en appliquant les procédures
- Réaliser la surveillance et les contrôles en appliquant les procédures
- Réaliser les opérations de vide de ligne et de changement de lot, de série en appliquant les procédures

Réaliser des interventions techniques de 1er niveau

- Les opérations de maintenance de 1er niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Les opérations de changement de format simples et des réglages sans outillage, le cas échéant
- Le dysfonctionnement technique, effectuer un premier diagnostic, intervenir ou alerter.

Appliquer les règles qualité et les règles de sécurité

- L'ensemble des contrôles et vérifications requis de manière fiable
- Les documents en vigueur : procédures, dossier de fabrication, ... en appliquant les procédures qualité
- Les règles d'hygiène, de lavage des mains, de port de tenue de travail et de déplacement dans l'entreprise
- Les règles de sécurité dans toute intervention

Utiliser un système informatisé

- Le système de commande sur écran ou système informatisé de production
- L'enregistrement des informations liées à la production assurée
- La signification des informations affichées

Traiter les informations écrites et orales

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Renseigner le dossier de fabrication et les différents documents de production en appliquant les procédures qualité
- Rechercher et traiter des informations techniques

Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès

- Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès
- Utiliser des outils de suivi d'indicateurs
- Identifier la signification des différents indicateurs

www.sudmanagement.fr

Public

Opérateurs de production, intérimaires saisonniers

Pré-requis

Savoir lire et écrire

Résultats attendus

- Conduire tout ou partie une ligne de fabrication
- Etre en autonomie sur la fonction

Objectifs pédagogiques

- Réaliser une opération de fabrication en garantissant le respect des procédures qualité et la conformité de l'opération réalisée.
- Réaliser des interventions techniques de premier niveau

Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des travaux pratiques et mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

Durée

A confirmer selon profil

Nature de la sanction

CQP/CQPI conducteur d'équipement industriel

Calendrier 2017

Agen : 2nd semestre 2017