



Public

Tout (te) collaborateur (trice) ayant capitalisé un vécu en milieu industriel et souhaitant s'orienter vers un poste de Opérateurs de production, intérimaires saisonniers...

Pré-requis

Maîtrise de la langue française

Durée

De 20 à 48 jours en fonction du profil

Coût

Merci de nous consulter



Nature de la sanction : Attestation de fin de formation

CQP : Conducteur de machine

CQPI : Conducteur d'Équipement Industriel



Pédagogie

► Résultats attendus

Conduire tous les équipements d'une ligne de conditionnement et/ou fabrication dans le respect des règles de qualité, d'hygiène et de sécurité, en garantissant la qualité du produit obtenu

Réaliser des interventions techniques de 1er niveau

Communiquer

► Objectifs pédagogiques

Comprendre son environnement de travail et le fonctionnement de l'entreprise agroalimentaire

Acquérir les connaissances techniques afférentes aux produits

Appliquer les procédures de gestion des produits afin d'assurer la sécurité des consommateurs et garantir leur droit à l'information

Appliquer les règles de sécurité et de qualité

Comprendre et appliquer l'amélioration continue

Conduire une ligne de production / un équipement industriel

► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

Jeux de Rôles

Exercices d'animation



Calendrier

► Nous consulter pour les prochaines sessions

► Intervenants

- Une équipe d'experts métiers

les axes du programme liés aux spécificités de l'agro-alimentaires peuvent être supprimés si l'activité de l'entreprise est hors agro-alimentaire.

Cette formation peut être organisée, sur demande, en inter-entreprises. Nous consulter pour avoir un devis et pour connaître les modalités et délais de mise en œuvre.

L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.

PROGRAMME

En amont de la formation

Positionnement obligatoire réalisé afin d'évaluer les compétences acquises et à acquérir, en fonction des modalités prévues par la branche professionnelle

Présentation

- L'industrie agro-alimentaire et le métier de conducteur d'équipement industriel

Matières premières, articles de conditionnement & produits finis

- La gestion des matières premières et des produits finis
- Conditionnement et matériaux

Appliquer les règles de sécurité et de Qualité

- La démarche qualité
- Amélioration continue
- Respect des règles Sécurité et environnementales
- Documents qualité / production

Hygiène & sécurité alimentaires dans les IAA (en option)

- Hygiène et sécurité alimentaire
- Nettoyage et désinfection
- HACCP
- L'IFS / BRC
- Les opérations de transformation en génie alimentaire
- Les organes techniques : mécanique, hydraulique, pneumatique, automatisme
- Travaux pratiques conduite de ligne
- Mathématiques appliquées à la technique et métrologie, lecture de plan
- Changement de format
- Gestion de production

Formation technique

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié
- Renseigner le dossier de fabrication et les différents documents de production en appliquant les procédures qualité
- Rechercher et traiter des informations techniques
- Communication interpersonnelle

Traiter les informations écrites & orales

- Se préparer à la certification

Accompagnement à la certification

- Environnement Windows
- Word
- Excel
- Powerpoint

Initiation à l'informatique

Certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires

Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la branche professionnelle du salaire

Possibilité de passer un

CQPI de niveau 4 (BAC), immatriculé au RNCP sous le numéro : 28249

Le CQPI est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).

Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchés et suite de parcours à l'issue de cette certification :
 - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
 - Conducteur de ligne de conditionnement ou de production
 - Chef de ligne