

**Public**

Opérateurs de production,  
conducteurs de machines,  
intérimaires, saisonniers... déjà  
salariés ou nouvel entrant en  
contrat de professionnalisation

**Pré-requis**

Maîtrise de la langue française

**Durée**

A confirmer selon le profil

**Coût**

Nous consulter



**Nature de la sanction :** Attestation de fin de formation



**CQP :** Conducteur de ligne de conditionnement

**CQPI :** Conducteur d'Équipement Industriel

**Lien vers MonCompteFormation :** <https://www.moncompteformation.gouv.fr/>



## Pédagogie

### ► Résultats attendus

Conduire tous les équipements d'une ligne de conditionnement

Etre en autonomie sur la fonction

### ► Objectifs pédagogiques

Conduire tous les équipements d'une ligne de conditionnement dans le respect des règles de qualité, d'hygiène et de sécurité, en garantissant la qualité du produit obtenu

Réaliser des interventions techniques de 1<sup>er</sup> niveau

### ► Méthodes pédagogiques

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des travaux pratiques et mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique



## Calendrier

### ► Nous consulter

### ► Intervenants

- Une équipe complète d'experts métiers

***L'ensemble de nos locaux est accessible aux personnes en situation de handicap.***

# PROGRAMME

## Adaptation

- La durée de la formation ainsi que le contenu du programme dépendront de l'évaluation des acquis en début de formation

## Formation cœur de métier

### Produits et articles de conditionnement

- Les caractéristiques des produits à conditionner
- Les caractéristiques des articles de conditionnement
- La conformité d'un produit ou d'un article

### Conduire une ligne de conditionnement secondaire

- Organiser son activité pour conduire une ligne de conditionnement secondaire en appliquant les règles de qualité, de sécurité et les procédures
- Approvisionner, ranger, orienter, étiqueter, ...
- Mettre en route, rentrer les paramètres, surveiller, contrôler et arrêter les équipements
- Réaliser les opérations de vide de ligne

### Réaliser des interventions techniques de 1er niveau

- Réaliser des opérations de maintenance de 1er niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Identifier tout dysfonctionnement technique, effectuer un premier diagnostic, intervenir ou alerter

### Appliquer les règles de qualité, d'hygiène et de sécurité

- Réaliser l'ensemble des contrôles et vérifications requis de manière fiable en utilisant les documents en vigueur
- Appliquer les règles d'hygiène, de lavage des mains, de port de tenue de travail et de déplacement dans l'entreprise
- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention

### Utiliser un système informatisé

- Utiliser un système de commande sur écran ou un système informatisé de production
- Enregistrer des informations liées à la production assurée
- Identifier la signification des informations affichées

### Traiter les informations écrites et orales

- Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié

### Intégrer dans son activité courante les actions à mener pour réaliser des objectifs individuels dans le cadre d'une action de progrès

- Mener des actions pour atteindre ses objectifs individuels d'amélioration
- Renseigner des outils de suivi d'indicateurs

## Formation transverse

## PROGRAMME

### Accompagnement à la certification

- Se préparer à la certification

Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires

Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la branche professionnelle du salarie

Possibilité de passer un

**CQP de niveau 4 (BAC), immatriculé au RNCP sous le numéro : 17295**

### Certification

Le CQP est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans).

Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications.

- Les débouchées et suite de parcours à l'issue de cette certification :
  - Intégrer une formation RNCP Niveau 5
  - Conducteur de ligne de conditionnement
  - Chef de ligne