

# CQP MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS EN PRODUCTION

## PROGRAMME

*La durée de la formation ainsi que le contenu du programme dépendront de l'évaluation des acquis en début de formation*

### Analyser les conséquences de tout dysfonctionnement technique sur le déroulement du procédé et la qualité du produit

- Identifier les différentes formes galéniques et principaux procédés de fabrication et de conditionnement associés
- Identifier les caractéristiques des matières premières, produits semi-finis et/ou articles de conditionnement
- Identifier les conséquences potentielles d'un dysfonctionnement sur la qualité des matières premières, du produit et des articles de conditionnement
- Caractériser les différentes étapes du procédé de production
- Evaluer l'impact d'un dysfonctionnement technique sur le déroulement de l'étape du procédé de production
- Expliquer les principales étapes de la procédure à suivre pour la validation des procédés et la qualification des équipements.

### Analyser l'application des règles de qualité, d'hygiène et de sécurité dans le cadre de ses interventions

- Evaluer la conformité de la ligne de production, de son environnement et de l'ensemble de l'espace de travail aux procédures qualité et aux règles d'hygiène et de sécurité
- Analyser la mise en œuvre des procédures qualité dans toute action réalisée pour assurer une production donnée
- Diagnostiquer une anomalie et concevoir la ou les mesure(s) corrective(s) adaptée(s)
- Organiser les opérations de rangement, de nettoyage des locaux et de nettoyage des équipements en appliquant les procédures qualité
- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Expliquer les exigences de l'activité en zone propre et appliquer les règles d'entrée, de sortie et de déplacement en zone propre

### Traiter des informations écrites et orales et utiliser un système informatisé

- Renseigner les différents documents de maintenance et/ou de production en appliquant les procédures.
- Rechercher et traiter des informations complexes liées à la maintenance
- Communiquer avec des interlocuteurs différents dans des situations variées (réunions, entretiens,...)
- Former et assister des collaborateurs sur la pratique des activités professionnelles
- Rédiger tout ou partie d'un document en fonction des exigences (procédures, modes opératoires, actualisation d'un dossier technique...)

### Utiliser un système informatisé

- Utiliser les différentes fonctionnalités d'un système de commande automatisé ou d'un système informatisé de gestion de production ou de maintenance
- Identifier le sens des informations affichées et interpréter un synoptique
- Utiliser les fonctionnalités courantes liées au traitement des informations dans un environnement informatique usuel

### Conduire une action de progrès sur une ligne de production

- Analyser et interpréter des résultats du suivi d'indicateurs de productivité et/ou de qualité
- Intégrer la qualité, la réduction des coûts et l'amélioration des délais dans l'organisation de l'activité courante
- Animer une action de progrès au sein de l'équipe sur la ligne pour réaliser un objectif donné.

## **Public**

Opérateurs de fabrication, de conditionnement expérimentés dotés d'une bonne culture technique

## **Pré-requis**

Bac, bac pro, BEP avec expérience

## **Résultats attendus**

Diagnostiquer les causes de dysfonctionnement technique sur des équipements pluri- technologiques

## **Objectifs pédagogiques**

- Réaliser des interventions de maintenance préventive et curative de niveaux 2 et 3 sur différents types d'équipement (il peut s'agir de lignes de conditionnement, de chaînes de fabrication ou de différents équipements isolés)
- Conduire une action de progrès en appliquant les règles de documentation, de traçabilité, de qualité, d'hygiène et de sécurité

## **Méthodes pédagogiques**

La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des travaux pratiques et mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.

## **Durée**

A confirmer selon profil

## **Nature de la sanction**

CQP/CQPI

## **Calendrier 2017**

Agén :

Nous consulter

## **Tarif**

NOUS CONSULTER |

## PROGRAMME

Réf. SQP005

### Réaliser des interventions de maintenance curative et préventive dans le domaine mécanique

- Réaliser des contrôles et mesures suivant une gamme de maintenance préventive et réaliser des tests dans le cadre d'une intervention de validation/qualification
- Identifier les interventions de maintenance préventive ou curative à réaliser à partir des observations et relevés (démontage, ajustage, tolérance de serrage, remplacement, remontage...)
- Organiser son intervention
- Préparer le matériel et les pièces
- Réaliser les interventions (ajustage, guidage, transmissions, glissements...) ou modifications de l'installation en utilisant l'outillage spécifique
- Remplacer des pièces ou des ensembles défectueux (roulements, réducteurs, pignons, arbres, paliers...)
- Réaliser les réglages, les essais de mise en route, la montée en cadence et les contrôles associés

### Réaliser des interventions de maintenance curative et préventive dans le domaine électrotechnique

- Réaliser des contrôles et mesures suivant une gamme de maintenance préventive et réaliser des tests dans le cadre d'une intervention de validation/qualification
- Identifier les interventions de maintenance préventive ou curative à réaliser à partir des observations, contrôles et mesures réalisés
- Organiser son intervention
- Préparer le matériel et les pièces (capteurs simples, relais, départs moteurs, cartes, ...)
- Réaliser les interventions ou modifications de l'installation en utilisant l'outillage spécifique
- Remplacer des pièces ou des ensembles défectueux (capteurs simples, relais, départs moteurs, cartes, ...)
- Réaliser les raccordements, les réglages, les essais de mise en route, la montée en cadence et les contrôles associés

### Réaliser des interventions de maintenance curative et préventive dans le domaine des automatismes

- Réaliser des contrôles simples sur des automatismes
- Expliquer les contrôles périodiques réalisés sur l'instrumentation
- Identifier les interventions de maintenance préventive ou curative à réaliser à partir des observations, contrôles et mesures réalisés
- Organiser son intervention
- Préparer le matériel et les pièces
- Remplacer des composants (systèmes de vision, capteurs programmables, composants d'automates, ...) à l'identique (ou à caractéristiques équivalentes) en appliquant les règles de sécurité
- Remplacer un instrument (sondes de températures, enregistreurs, résistances, chaîne d'instrumentation complète...) à l'identique (ou à caractéristiques équivalentes) en appliquant les règles de sécurité et les consignes
- Modifier un paramétrage (changer des valeurs, des vitesses...) sur un équipement automatisé en respectant les procédures en vigueur

### Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

Recueillir les informations nécessaires à l'analyse

- Utiliser une méthode d'analyse adaptée au dysfonctionnement traité
- Identifier les causes du dysfonctionnement
- Identifier le degré de gravité du dysfonctionnement et les mesures à prendre
- Identifier les actions à mener pour remettre le système en état
- Evaluer et mesurer l'efficacité de l'action mise en œuvre